



**Preisliste**

**13.4. PEWAG - Brandschutzsilikon „B-1“**

**Art. Nr. 2915**

1 Komponenten-Silikonkautschuk, chemisch neutral-  
vernetzt. Durch Reaktion mit Luftfeuchtigkeit erfolgt die  
Vulkanisation zu einem dauerhaften Fugendichtstoff.  
PEWAG Nr. 2915 wird überall dort eingesetzt, wo aufgrund  
der zu erwartenden Bewegungen elastisch abgedichtet  
werden muss und besonderen Wert auf den Brandschutz  
gelegt wird. Dehnungs- und Anschlussfugen im Beton-  
fertigteilbau, Abdichtungen von Fassaden, Brüstungs-  
elementen, Rolladenkästen und Metallbaukonstruktionen,  
wenn eine spezielle Brandklassifizierung verlangt wird.



Lieferform	Verpackung	Preis
310 ml Kartuschen	12 Stk. / Krt.	14.80 / Stk.



## Technische Daten

### 13.4. PEWAG - Brandschutzsilikon „B-1“

**Art. Nr. 2915**

<b>Material und Eigenschaften:</b>	1 Komponenten-Silikonkautschuk, chemisch neutralvernetzt. Durch Reaktion mit Luftfeuchtigkeit erfolgt die Vulkanisation zu einem dauerhaften Fugendichtstoff. PEWAG Nr. 2915 wird überall dort eingesetzt, wo aufgrund der zu erwartenden Bewegungen elastisch abgedichtet werden muss und besonderen Wert auf den Brandschutz gelegt wird. Dehnungs- und Anschlussfugen im Betonfertigteilbau, Abdichtungen von Fassaden, Brüstungselementen, Rolladenkästen und Metallbaukonstruktionen, wenn eine spezielle Brandklassifizierung verlangt wird.	
<b>Ausführung:</b>	Kunststoff-Kartuschen mit 310 ml Inhalt	
<b>Lieferbare Farben:</b>	Weiss, schwarz, grau	
<b>Viskosität:</b>	Pastös, standfest	
<b>Spezifisches Gewicht:</b>	Ca.1,30 g/cm <sup>3</sup>	
<b>Shore-A-Härte (00 Skala):</b>	Ca. 27 Shore	DIN 53505
<b>Reissdehnung:</b>	Ca. 500 %	DIN 53504
<b>Weiterreissfestigkeit:</b>	6,0 N/mm <sup>2</sup>	ASTM D 624
<b>E-Modul 100 % Dehnung:</b>	0,36 N/mm <sup>2</sup>	ASTM D 624
<b>Zugfestigkeit:</b>	Ca. 1,1 N/cm <sup>2</sup>	
<b>Praktische Bewegungsaufnahme:</b>	25 %	
<b>Temperaturbeständigkeit:</b>	-60 °C bis +180 °C	
<b>Hautbildungszeit:</b>	Ca. 10 Minuten (bei 23 °C und 50 % RLF)	
<b>Aushärtung:</b>	Ca. 2 mm pro 24 Stunden (bei 23 °C und 50 % RLF)	
<b>Verarbeitungstemperatur:</b>	+5 °C bis +35 °C	
<b>Grundierung und Haftung:</b>	Die Fugenflanken müssen grundsätzlich sauber, trocken und fettfrei sein. Einen guten Haftgrund erhalten Sie mit unserem Primer.	

Die Angaben über die Produkteigenschaften entsprechen unseren Erfahrungen und technischen Daten unserer Zulieferer. Sie entbinden den Abnehmer nicht von anwendungsbezogenen Eignungsprüfungen. Im übrigen verweisen wir auf unsere allgemeine Verkaufsbedingungen.